

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

Поддерживающий зажим (двойной) для неизолированных проводов марки ПСМ-...-2 (артикул PLP: ARMOR-GRIP® (Double GSA или AGS))

ВВЕДЕНИЕ

Настоящая инструкция содержит правила монтажа поддерживающих зажимов (двойных) марки ПСМ-...-2 (артикул PLP: ARMOR-GRIP® (Double GSA или AGS)).

Зажимы ARMOR-GRIP® предназначены для поддерживающего крепления неизолированных проводов ВЛ.

Ограничения применения:

- При использовании зажимов стандартной модификации, рабочая температура провода не должна превышать 200°C.

КОНСТРУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЮЩИХ ЗАЖИМОВ ARMOR-GRIP®

Высокоэффективные, запатентованные поддерживающие зажимы с эластомерными вкладками - ARMOR-GRIP® рассчитаны на срок службы 50 и более лет, без необходимости вскрытия зажима для оценки состояния провода в течение всего срока службы, при обеспечении на ВЛ надлежащей защиты от Эоловой вибрации и субколебаний проводов. В случае обнаружения нарушения виброзащиты, в ходе эксплуатации ВЛ, необходимо провести визуальный осмотр крайних частей зажима на предмет признаков износа эластомерных вкладок или излома проволок провода. При необходимости провести ремонтные мероприятия.

Общий вид поддерживающего зажима представлен на рис. 1.



Рис. 1. Общий вид зажима.

Поддерживающий зажим (двойной) ARMOR-GRIP® Double состоит из следующих частей:

1. Болт – 2 шт.;
2. Шайба – 2 шт.;
3. Гайка – 2 шт.;
4. Шплинт – 2 шт.;
5. Крепежная петля – 2 шт.;
6. Эластомерная вставка (полувтулка) с армирующим элементом (вкладка) – 4 шт.;
7. Полукорпус – 4 шт.;
8. Протектор (спирали из проволоки) – 1 комплект.

Точки **А** и **В** – точки подвески поддерживающего зажима за коромысло.

L – расстояние между осями подвески поддерживающего зажима на коромысле.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- Общие требования безопасности в соответствии с ГОСТ 12.2.007.0.
- Данная инструкция написана, как руководство для персонального ознакомления с устройством, эксплуатацией и техникой безопасности данного типа продукции и оборудования.
- Данная инструкция не предназначена быть заменой надлежащей подготовки и опыта.
- Предоставленная ниже информация необходима для безопасной установки зажима.

- Электромонтер должен ознакомиться с данной инструкцией до установки зажима, понять ее и следовать предписаниям и правилам безопасности.
- Не проводить работы вблизи находящихся под напряжением проводов без соответствующей изоляции изделия, электромонтера и окружающей территории.
- Выполнение работ вблизи находящихся под напряжением проводов без соответствующей изоляции изделия и электромонтера может привести к поражению электрическим током, вызывающим тяжелые травмы и смерть.
- Соблюдайте правила безопасности при монтаже, не пренебрегая касками, защитной обувью, защитой для глаз и ушей, рабочими перчатками, закрытой одеждой с длинными рукавами.

**Зажимы допускается монтировать только на диаметры провода,
для которых они предназначены!**

Повторный монтаж зажима ЗАПРЕЩЕН!

Во избежание потери гарантии ЗАПРЕЩЕНО вносить изменения в конструкцию!

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ МОНТАЖА

1. Пометьте провод точно в месте установки середины зажима (коромысла) при помощи маркера (см. рис. 2). Отметка при помощи насечки или царапин на проводе не допускается.

Произведите очистку провода от загрязнения или коррозии в месте установки зажима при помощи щётки с металлической щетиной или протрите, если на проводе только пыль.

Это особенно важно, если зажим устанавливается на уже используемый провод.



Рис. 2.

2. Вывесьте провод за точки находящиеся за пределами длины спиралей зажима для того, чтобы иметь достаточно свободного места для монтажа зажима. Отметьте от центральной метки по $1/2L$ в обе стороны, обозначив тем самым центры установки эластомерных вставок (полувтулок). Поставьте отметки маркером.

Совет:

Для предотвращения коррозии в прибрежных районах и районах с повышенным уровнем загрязнения, рекомендуется нанести на провод в месте установки зажима специальную антикоррозийную смазку.

3. Установите эластомерные полувтулки симметрично справа и слева от центральной метки на расстоянии $1/2L$, совместив их центры с отметками, примотайте их тонким слоем изолянта (см. рис. 3). Стык вставок (полувтулок) должен быть расположен горизонтально!

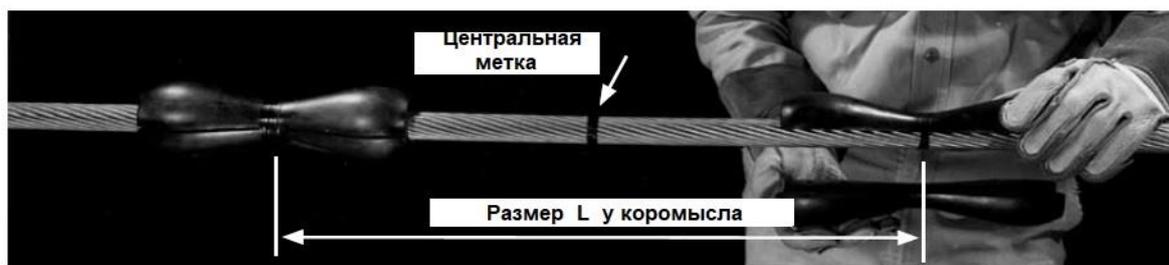


Рис. 3.

4. Начните навивку спирали от центральной метки, совместив метку на спирали, а не как в случае с ПСМ (ARMOR-GRIP®), где начинается с эластомерной вставки (см. рис. 4).



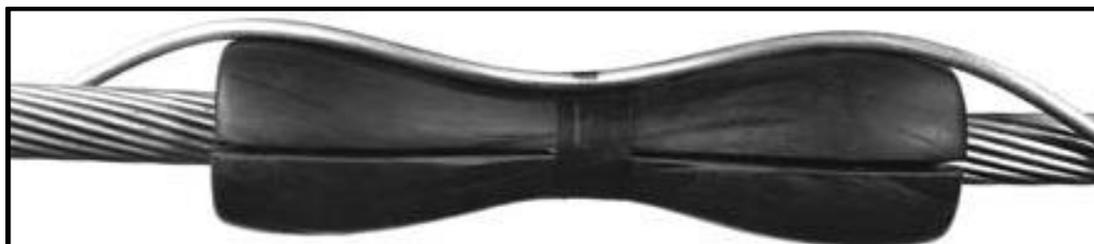
Рис. 4.

Навейте спираль вокруг провода в каждом направлении к каждой эластомерной вставке. Спираль начнем навивать с каждой вставки. Каждая спираль должна ложиться по контуру эластомерной вставки. Если спираль не соответствует контуру вставки, перемещайте спираль по часовой стрелке или против часовой стрелки (смотри стрелку) на вставке, пока спираль не подойдет как показано на рис. 5 ниже.



Рис. 5.

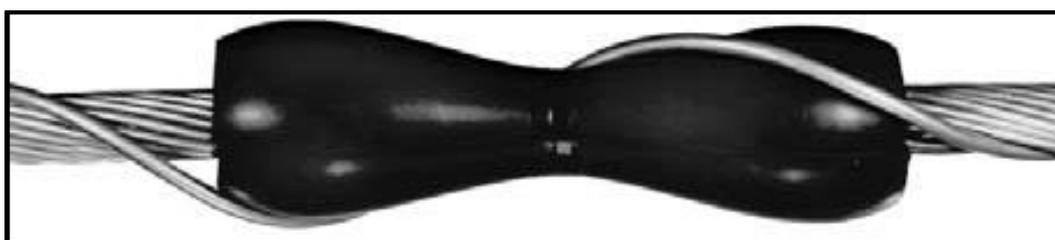
5. Правильная установка спирали. Убедитесь, что кривая спирали совпадает с формой эластомерной вставки, как показано на рис. 6. Расположите спираль таким образом, чтобы она была параллельна проводу, как показано на рис. 6. НИКОГДА НЕ ИЗГИБАЙТЕ СПИРАЛЬ.



ПРАВИЛЬНО

Рис. 6.

6. Неправильная установка спирали. Не накручивайте спирали вокруг вкладок, как показано на рис. 7.



НЕПРАВИЛЬНО

Рис. 7.

7. Навейте спираль на провод, сделав по два витка от вставок – наружу противоположно центру для того, чтобы зафиксировать спираль на месте и предотвратить случайное раскручивание.
8. Точно так же, последовательно, навить остальные спирали (см. рис. 8).
Оставляйте промежутки между спиралями, более или менее равномерно, вокруг вставок, чтобы не возник большой зазор, который образуется на вкладке, по мере накручивания последних спиралей. **УБЕДИТЕСЬ, ЧТО СПИРАЛИ НЕ ПЕРЕСЕКАЮТСЯ И НЕ ИЗГИБАЮТСЯ.**



Рис. 8.

9. Завершите монтаж, докручивая спирали либо по отдельности, либо группой. Убедитесь, что все концы спиралей плотно прилегают к проводу.
10. Установите обе половины корпуса с любой стороны по центральной отметке. Вставьте крепежную петлю на свое место вокруг собранного корпуса и задвиньте её до упора при помощи ладони (см. рис. 9). И так сделайте для обоих корпусов.

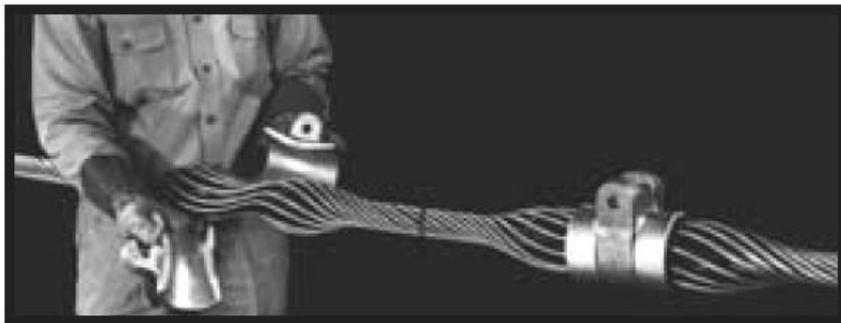


Рис. 9.

11. Разведите «Уши» полукорпусов в разные стороны и еще раз задвиньте крепежную петлю на свое место до упора (см. рис. 10). Это поможет выравняться отверстиям на одной оси для того, чтобы облегчить установку болта, сцепляя поддерживающий зажим с коромыслом подвесной гирлянды (см. рис. 11 – коромысло и подвесная гирлянда условно не показаны).



Рис. 10.

12. Затягивайте гайку на каждом корпусе только до тех пор, пока контрольная шайба не станет плоской (см. рис. 11). НЕ ЗАТЯГИВАЙТЕ СЛИШКОМ СИЛЬНО. НЕ ЗАЖИМАЙТЕ «УШАМИ» КОРПУСА СОПРЯГАЕМЫЙ С ЗАЖИМОМ ЭЛЕМЕНТ СЦЕПНОЙ АРМАТУРЫ.



Рис. 11.

13. Общий вид зажима с коромыслом показан на рис. 12.

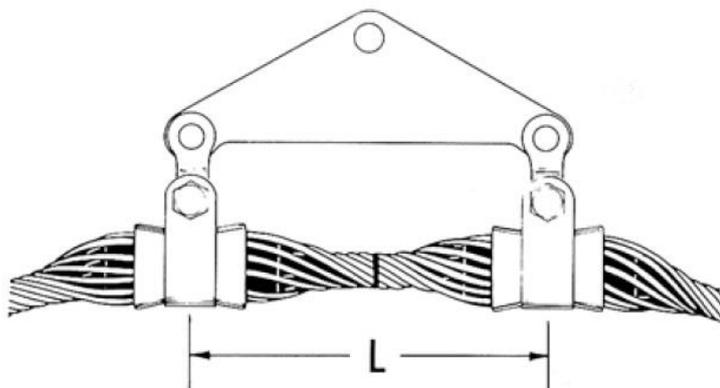


Рис. 12.

СОВЕТЫ К МОНТАЖУ

1. Зажимы поддерживающие должны храниться в складах на стеллажах и перевозиться, в том числе по стройплощадке, в заводских закрытых деревянных ящиках (картонных коробках).
2. Зажимы поддерживающие это точные устройства, с которыми необходимо бережно обращаться, чтобы предотвратить их деформацию и разрушение.

При возникновении каких-либо вопросов, обратитесь к специалистам технической службы ООО «ПЛП РУС» в России.